



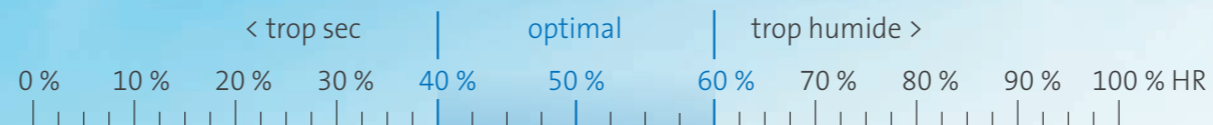
CHAQUE RESPIRATION EST UN PETIT LUXE

Condair HumiLife : la solution ambiante adaptée



Humidification, déshumidification et
refroidissement par évaporation

 **condair**



Humidité de l'air optimale

L'humidité de l'air a une influence importante sur votre humeur, votre santé et votre capacité de concentration.

Vous pouvez ressentir les bienfaits d'une humidité équilibrée en vous promenant en forêt ou sur la plage, par exemple.

Ne laissez aucune chance à la grippe

Les éternuements et la toux dispersent des gouttelettes infectieuses dans la pièce. Ne leur laissez aucune chance !

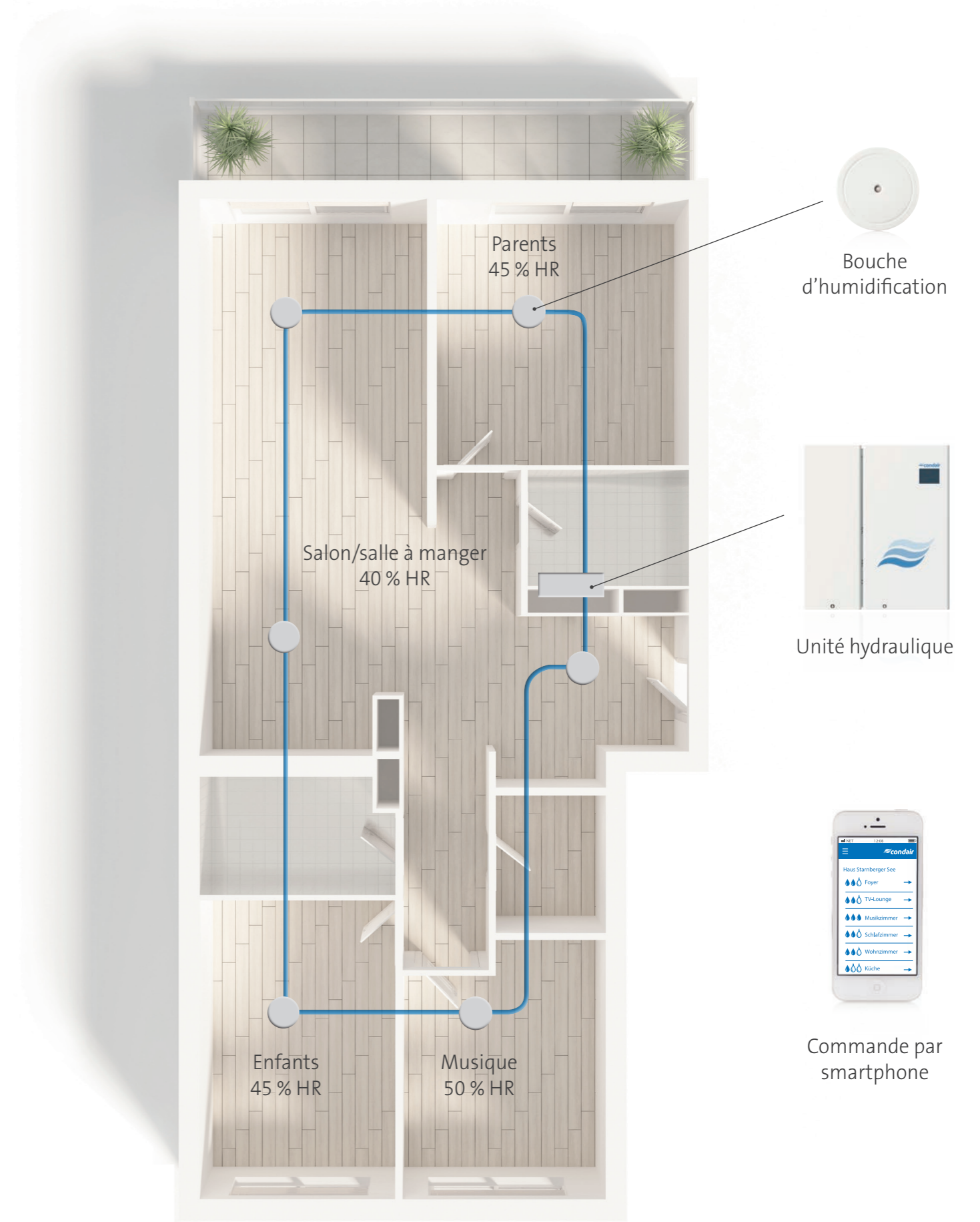
Avec un taux d'humidité ambiante de 40 à 60 % HR, la plupart des agents pathogènes sont rapidement inactivés. Cela permet de réduire le risque d'infection.



Le minimalisme à la perfection

Des bouches d'humidification discrètes là où vous le souhaitez.
Leur design s'intègre harmonieusement dans l'architecture de vos pièces.
Des capteurs intégrés adaptent précisément
l'humidité selon vos besoins individuels.

Le système basé sur le cloud permet un monitoring en
ligne et une commande à distance par smartphone
pour répondre aux exigences les plus élevées.



Une autre possible variante d'implémentation pour intégrer une buse standard.



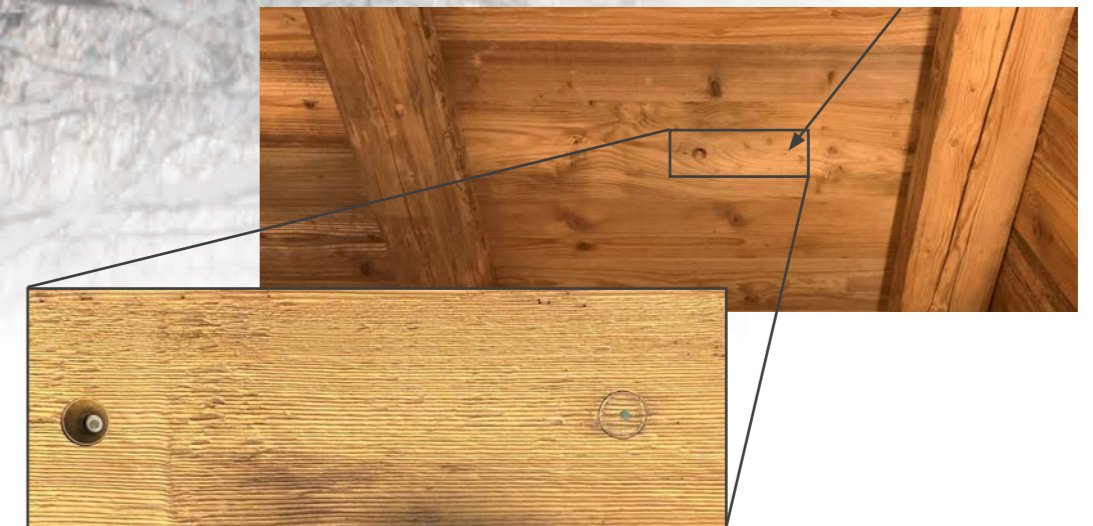
La buse invisible de la Gruyère*

Souvent, le standard ne suffit pas et tant le maître d'ouvrage que l'architecte exigent une solution qui se fonde encore plus dans le design et la matérialité choisie - la solution d'humidification doit être quasiment invisible.



* La buse invisible de la Gruyère a été développée en contact très étroit avec les clients par notre équipe Condair de Bulle pour en faire une solution éprouvée.

Aussi le capteur d'humidité a été intégré de manière très discrète et presque invisible.



Des clients satisfaits grâce à la flexibilité dans l'implémentation

Condair a commencé à proposer des solutions Condair HumiLife sur le marché résidentiel en 2017. Il est rapidement apparu que le désir de personnalisation et d'exclusivité était très important, en particulier dans le segment haut de gamme.

Ce n'est que grâce à une approche flexible et orientée vers les solutions, ainsi qu'à une concertation continue avec l'architecte et le maître d'ouvrage, que Condair peut aujourd'hui présenter de nombreux exemples de réussite.

Pour que votre Mona Lisa sourie plus longtemps

Les peintures sont composées de plusieurs couches de différents matériaux qui se dilatent ou se rétractent en fonction des changements de température ou d'humidité. Des micro-fissures, des craquelures, une décoloration et une oxydation accélérées de la toile peuvent se produire. Pour éviter cela, une atmosphère ambiante de 18 à 22 °C et une humidité relative de 55 à 60 % sont conseillés.



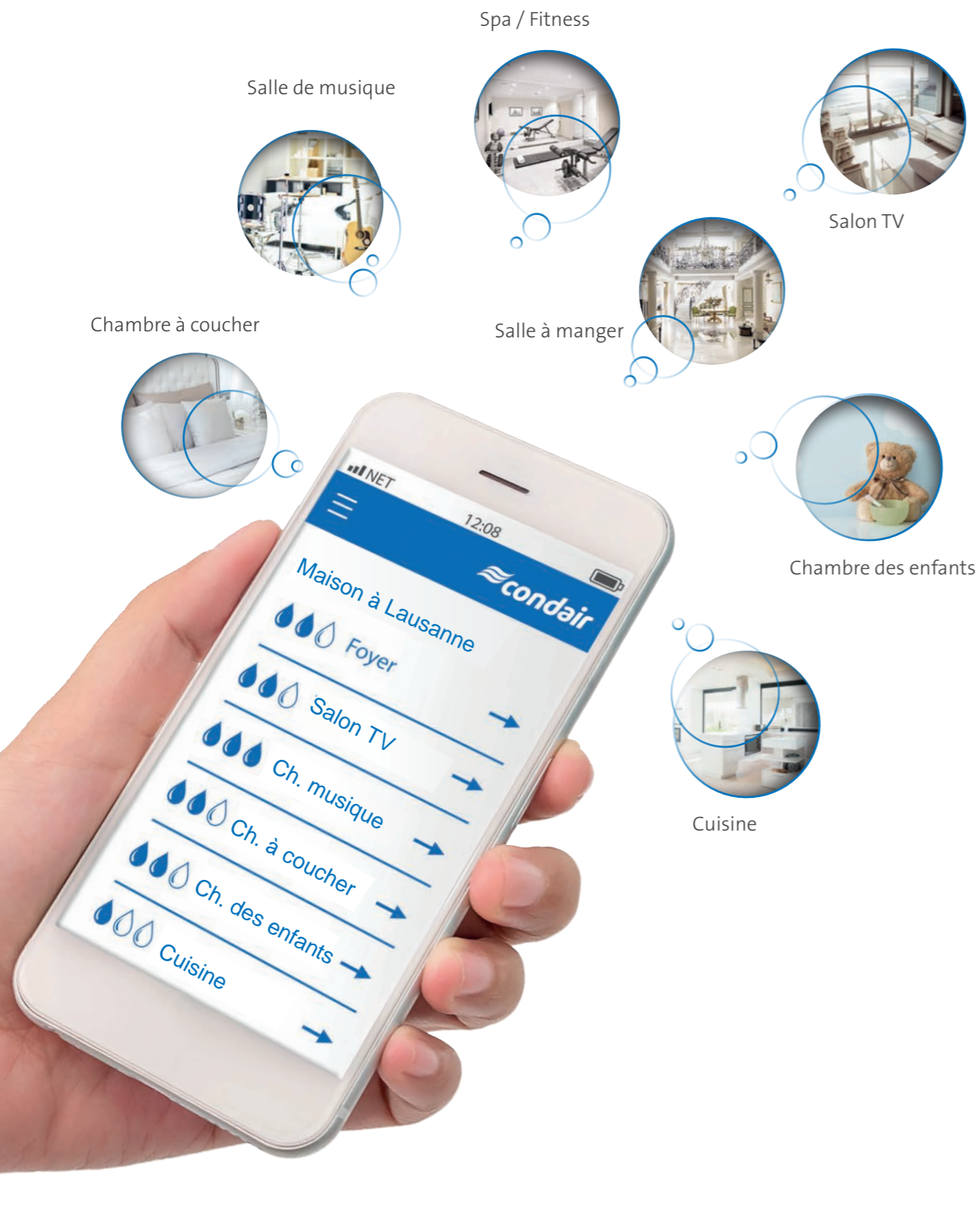
Pour que le bois garde sa forme

Le bois est une substance hygroscopique qui peut absorber ou libérer l'humidité de l'air. Ces processus provoquent le gonflement ou la rétraction du bois, on dit communément que le bois « travaille ». Pour que le parquet et le mobilier ne soient pas endommagés, il est nécessaire de maintenir une humidité équilibrée de l'air ambiant.

Pour que la bonne sonorité perdure

L'humidité de l'air à laquelle les instruments sont exposés a une grande influence sur leur longévité, leur jouabilité et leur sonorité. C'est pourquoi il est important d'avoir le bon taux d'humidité. En effet, l'air sec ne prive pas seulement l'instrument de musique de sa vitalité, il diminue aussi la valeur financière de l'objet.





Commande intelligente

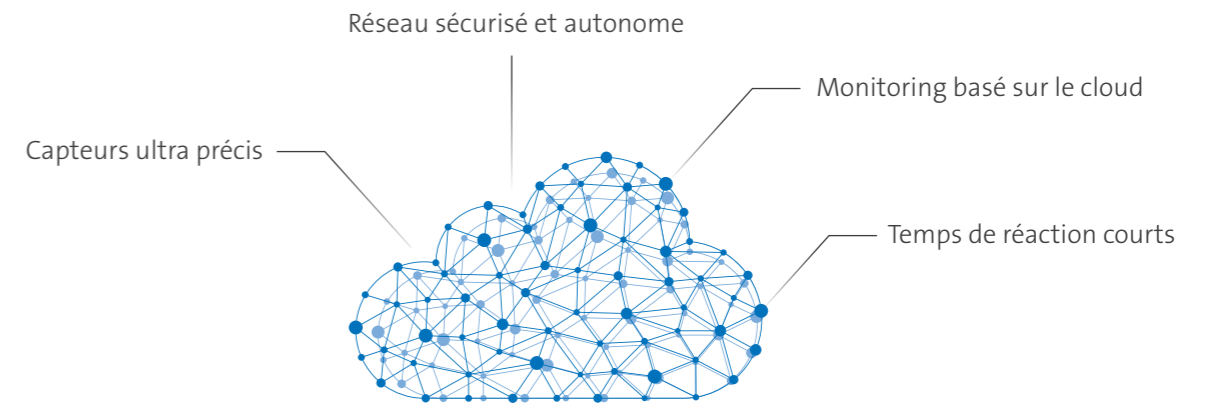
Le Condair HumiLife peut être facilement commandé à l'aide d'un smartphone. Une application vous permet de régler individuellement les valeurs d'humidité souhaitées pour chaque pièce, même lorsque vous n'êtes pas chez vous.

Qualité hygiénique



La solution d'humidité ambiante de l'air Condair HumiLife intègre de série un système de traitement de l'eau.

Une lampe UV intégrée désinfecte l'eau d'humidification pendant le fonctionnement. De plus, une surveillance permanente de la conductivité et un rinçage automatique quotidien du système garantissent une qualité hygiénique optimale.



Monitoring via le cloud

Ce système Condair HumiLife est connecté en permanence à un système de monitoring basé sur le cloud.

Les messages du système peuvent ainsi être surveillés en ligne et vérifiés à distance.



Caractéristiques techniques

Condair HumiLife : la solution ambiante adaptée

Convient aux pièces de :	100 à 600 m ²
Capacité d'humidification par bouche :	200 g/h (max. 20 bouches)
Dimensions de la bouche :	D = 105 x P = 12 mm
Dimensions de l'unité centrale :	H = 500 x L = 575 x P = 250 mm

- Autres caractéristiques :
- Montage possible en saillie ou encastré
 - Commande par smartphone ou tablette
 - Bouches d'humidification innovantes avec capteur d'humidité intégré ou déporté