



PERFORMANCE MAXIMALE

Un système pour une performance d'humidification élevée
ML Princess, ML Solo, ML Flex



Humidification et refroidissement par évaporation

 **condair**



Besoin de plus

Les systèmes ML conviennent pour des applications où les volumes à humidifier sont très élevés. Tous les modules peuvent être étendus de manière flexible sans limite de capacité. Les systèmes de traitement de l'eau, combinés aux systèmes sont également sans limite. Jusqu'à 10 000 litres / h.

Flexibilité

Toutes les installations ML sont planifiées et exécutées selon les souhaits du client. En fonction de la demande, une variété de tailles de buses, de diamètres de tuyaux haute pression et de capacités pour les systèmes de traitement de l'eau est proposée. Cela garantit un assemblage parfaitement adapté aux exigences et à la réalité terrain.

Sécurité de l'inox

Toutes les pièces à circulation d'eau des produits ML sont fabriquées en inox. Cela garantit une longue utilisation et une hygiène absolue.

Faible consommation d'énergie et haute pression

Tous les produits ML fonctionnent avec des systèmes à buses haute pression. Ceux-ci assurent une nébulisation fine et contrôlée sans air comprimé, ni vapeur ou ultrason coûteux.

Service et sécurité

Dans le cadre de contrats de maintenance, le service garantit une utilisation sans problème du système. Tous les produits ML remplissent des standards d'hygiène élevés. Par ailleurs, les tests d'identification de germes et de bactéries effectués sur l'installation lors de chaque service assurent la sécurité.



MLP RO



Alimentation eau

- Rayonnement UV micro-Filtration des particules
- Adoucisseur d'eau Traitement de l'eau optionnel
- Filtration du chlore
- Filtration de la vase
- Filtration microbiologique Filtre à bactéries
- Filtration TDS Osmose inverse 95 – 98 %
- Osmose inverse à 2 étages > 98 %
- Échange d'ions > 98 %



MLP RO



ML Princess

2 in 1

MLP RO réunit l'osmose inverse nécessaire et la pompe haute pression sur un seul et même support, sans encombrement supplémentaire. Il peut être combiné avec tous les produits ML. En fonction de la performance d'humidification, les modules sont assemblés dans diverses tailles et même pour des capacités élevées. Bien entendu, les installations sont également disponibles sans osmose inverse si celle-ci n'est pas nécessaire.

Haute pression avec qualité

La pompe haute pression est fabriquée en inox de grande qualité. La lubrification se fait grâce à l'eau, donc sans huile. Cela permet d'éviter un certain nombre d'opérations de maintenance et d'assurer la longévité. 8 000 heures ou 2 ans de fonctionnement sans maintenance sont garanties.

Eau pure

L'unité d'osmose inverse de MLP RO extrait les minéraux de l'eau et garantit ainsi une nébulisation hygiénique et fluide de l'eau. Les pores de la membrane utilisée sont tellement fins que 95 à 98 % de l'ensemble des minéraux et des bactéries sont filtrés.

Capacités élevées

ML Princess convient pour toutes les applications où des capacités d'humidification maximales doivent être atteintes dans des pièces très grandes et très hautes. Il est possible d'atteindre des performances allant jusqu'à 54 l / h avec un appareil.

Diverses variantes de performances

En fonction de la capacité d'humidification souhaitée, ML Princess est équipé de 8 ou de 12 buses haute pression. Ainsi, de multiples performances peuvent être fournies de manière rentable et adaptées aux différentes exigences.

Humidification régulière

ML Princess est équipé de buses haute pression et d'un ventilateur intégré qui répartit l'humidité de manière uniforme dans la pièce.



ML Solo

Positionnement particulier

Le système d'humidification de l'air haute pression ML Solo apporte surtout des solutions pour les situations spatiales difficiles, par ex. les plafonds bas ou les pièces en coins et recoins.

Adaptation flexible

ML Solo 1 et 2 se montent aussi bien sur les plafonds que sur les murs et sont ainsi individuellement adaptés aux locaux.

Humidification ciblée

ML Solo dispose de supports à réglage flexible permettant d'orienter l'appareil de manière ciblée. L'eau est diffusée dans la pièce avec une précision élevée. Grâce au ventilateur, les micro-gouttes sont diffusées dans la pièce de manière ciblée et immédiatement absorbée par l'environnement.

ML Flex Système

Humidification directe de l'air par zones

ML Flex séduit par son installation facile et de faibles coûts d'exploitation. Même un emploi dans des pièces au risque d'explosion élevé est possible : les nébuliseurs ne disposant pas d'unité électrique, aucune chaleur ou étincelle ne peut se former.

Combinaisons illimitées

Les possibilités d'application du système ML Flex sont multiples. Sur place, elles sont adaptées aux réalités individuelles. Il peut être monté aussi bien sur le mur qu'au plafond. La construction en T des buses haute pression permet d'ajuster celles-ci de manière individuelle et de régler l'angle de pulvérisation. La quantité d'humidification peut être étendue de manière illimitée.

Détails techniques

MLP RO

	MLP RO 100	MLP RO 300	MLP RO 500	MLP RO 800
Performance d'humidification (l/h)* à 50 Hz	100	275	440	750
Dimensions (H x l x P)	860 x 700 x 1600			
Poids (kg)	125	130	240	270
À 50 Hz	220 – 240 V 380 – 415 V3			
– Performance pompe (kW)	0,50	0,75	1,50	2,20
– Performance RO (kW)	0,37	0,75	0,70	1,57

* pour eau potable

ML Princess

	ML Princess 2	ML Princess 3
Performance d'humidification (l/h)	12 - 36	18 - 54
Nombre de buses	8	12
Pression de service	35 – 70 bar	35 – 70 bar
Tension nominale	200 – 240 VAC	200 – 240 VAC
Puissance absorbée (W)	75	120
Poids (kg)	6	8.8
Dimensions (diamètre / h)	540 / 310 mm	660 / 330 mm

ML Solo

	ML Solo 1	ML Solo 2
Performance d'humidification (l/h)	1.5 – 2.5	3 – 5
Nombre de buses	1	2
Pression de service	50 – 70 bar	50 – 70 bar
Tension nominale	24 VAC, 50 – 60 Hz	24 VAC, 50 – 60 Hz
Puissance absorbée (W)	15 / 16	15 / 16
Poids (kg)	2	2
Dimensions (H x l x P)	180 x 150 x 170 mm	180 x 150 x 170 mm
Installation	plafond ou mur	plafond ou mur

ML Flex

	ML Flex
Performance d'humidification (l/h)	1 – ∞
Pression de service	35 – 70 bar
Distance minimale par rapport au plafond	200 mm
Zone de nébulisation minimale	1,5 m