



## CONDAIR VITA POWER

Humidification haute pression de précision.  
Performance énergétique, hygiène maîtrisée  
et fiabilité même dans les environnements  
industriels et tertiaires les plus exigeants.



Humidification, déshumidification et  
refroidissement adiabatique



# DÉCOUVREZ TOUS LES AVANTAGES CONDAIR VITA POWER

Condair Vita Power produit de l'eau déminéralisée exempte de micro-organismes, – parfaitement adaptée aux caractéristiques de l'eau existante, au niveau d'humidité souhaité et à la qualité d'eau recherchée.

## Pompe haute pression

La pompe haute pression à lubrification à eau (70 bar) crée la pression nécessaire pour acheminer l'eau traitée jusqu'aux buses haute pression, qui la pulvérisent finement dans la pièce. Robuste et fiable, elle bénéficie d'un intervalle d'entretien exceptionnel de 8 000 heures.



## Unité d'osmose inverse

Grâce à l'osmose inverse (2), où les molécules d'eau traversent une membrane spéciale, l'eau est purifiée pour devenir une eau d'une grande pureté. Presque toutes les impuretés – sels, minéraux, métaux lourds, produits chimiques et micro-organismes – sont éliminées efficacement.



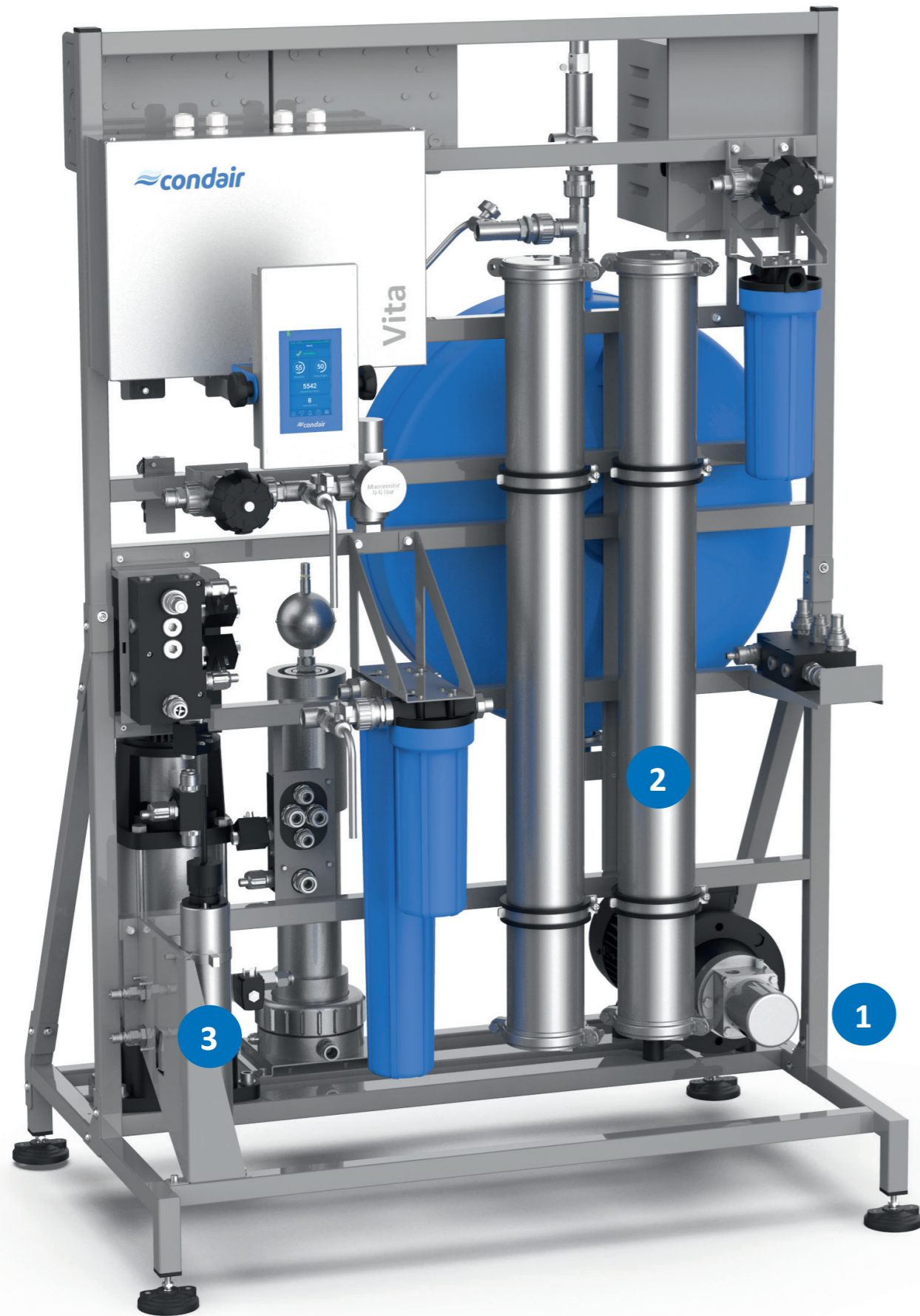
## Unité de déionisation

L'eau ultra-pure est produite à partir d'eau purifiée (eau RO) grâce à un échange d'ions. Tous les minéraux résiduels ainsi que les impuretés siliceuses sont éliminés. Pour permettre la pulvérisation de cette eau ultra-pure, sa conductivité très faible doit être compensée par l'ajout de CO<sub>2</sub>. Cette étape est particulièrement importante pour les applications les plus sensibles, telles que les salles propres, la production électronique ou les bureaux.



## Réacteur UV

Dans cette dernière étape, l'irradiation UV (3) assure une désinfection complète et durable de l'eau d'alimentation. La pompe haute pression fournit ensuite l'alimentation hydraulique, permettant une pulvérisation fine et homogène dans toute la zone.



# POUR LES GRANDES INSTALLATIONS INDUSTRIELLES ET LES PROCESS DE FABRICATION EXIGEANTS

Condair Vita Power est le système haute pression évolutif conçu pour les applications industrielles à forte exigence. Certifié DGUV<sup>1</sup>, facile à entretenir et pensé pour un fonctionnement continu et fiable, avec un minimum de temps d'arrêt.

## Condair Vita Power se distingue par :

### Efficacité et fiabilité

- Les pompes haute pression à variation de fréquence et le système de distribution précis réduisent la consommation d'énergie, jusqu'à 90 % plus efficace que les solutions classiques.
- Des composants de haute qualité garantissent une humidification constante et précise, assurant la stabilité des process et la qualité des produits.
- Grâce à un service premium et à une maintenance préventive, le système reste performant et fiable pendant de nombreuses années.

### Stabilité et longévité

- Conçu spécialement pour les environnements industriels, Vita Power bénéficie d'une construction robuste et durable.
- Les pompes à technologie sans huile, garanties 8 000 heures, et l'osmose inverse assurent un fonctionnement fiable, même en charge continue.
- Grâce à un service premium et à une maintenance préventive, le système reste performant et fiable pendant de nombreuses années.

### Sécurité des collaborateurs et des process

- Le système certifié DGUV<sup>1</sup>, équipé d'une filtration microbiologique et d'une désinfection UV intégrée, garantit une eau saine et hygiénique.
- Une association de technologies innovantes empêche la prolifération de légionelles et autres micro-organismes, assurant la sécurité nécessaire pour vos applications.
- L'humidité stabilisée limite l'accumulation d'électricité statique, assurant une qualité de production constante tout en protégeant vos équipes.

### Adaptabilité et évolutivité

- Vita Power offre une évolutivité optimale, avec des capacités allant jusqu'à 500 l/h.
- L'architecture modulaire permet une adaptation précise aux besoins spécifiques de chaque installation.
- Compatible avec les plateformes GTC et IoT, le fonctionnement peut être supervisé et contrôlé de manière efficace.

## Condair Vita Power en un coup d'œil

- Robuste et performant
- Composants de haute qualité
- Hygiène certifiée DGUV<sup>1</sup>
- Évolutif et adaptable à vos besoins
- Haute efficacité et fiabilité

<sup>1</sup> Le système haute pression Condair Vita Power est disponible en plusieurs modèles adaptés à différentes applications, avec trois capacités au choix : 100 l/h, 300 l/h et 500 l/h.

La validité et l'étendue de la certification dépendent des variantes de modèles, de type d'installation et des exigences propres à chaque pays. L'équipe Condair France se tient à votre disposition pour toute question complémentaire.



## Systèmes GTC et plateformes IoT

Vita Power est compatible avec les systèmes GTC les plus courants et propose une plateforme IoT de pointe via Condair Cloud. Elle permet un contrôle optimal, une supervision à distance et une intégration transparente à votre système de gestion du bâtiment existant.

# DES STANDARDS ÉLEVÉS – BIEN AU-DELÀ DE L’HUMIDIFICATION

Le choix des buses est déterminant pour une humidification parfaite. Les **buses Vita Sky** assurent une performance d’humidification idéale tout en minimisant la consommation d’eau.

# OPTIONS DE BUSES ET DE MONTAGE POUR VITA SKY

Les modèles Condair Vita Sky M et Vita Sky T sont également disponibles en configuration à deux buses.



## Condair Vita Sky S

Design élégant, silencieux, pour une qualité d’air optimale

Système de buses haute pression innovant, spécialement développé pour les bureaux, cabinets médicaux et applications nécessitant de faibles capacités – pour une pulvérisation très fine et silencieuse.

### Capacité

Jusqu’à 1,5 litres par heure

### Informations techniques

- Une seule buse
- Compatible avec réseau en boucle
- Tension d’alimentation : 24 V
- Montage plafond de qualité disponible sur demande

### Exemples d’applications

Bureaux, cabinets médicaux, musées, laboratoires

## Condair Vita Sky M

Plus de puissance pour les bureaux et l’industrie

Système de buses haute pression polyvalent et performant, conçu pour garantir un climat intérieur optimal dans les bureaux comme dans les environnements industriels. Grâce à la flexibilité de ses options de montage et des différents types de buses, le système s’adapte avec précision aux besoins de votre installation.

### Capacité

Jusqu’à 5 litres par heure

### Informations techniques

- Jusqu’à deux buses
- Compatible pour un montage en ligne ou en boucle
- Tension d’alimentation : 24 V
- Montage plafond de qualité disponible sur demande

### Exemples d’applications

Imprimeries, emballage, industrie électronique, bureaux

## Condair Vita Sky T

Puissance double pour applications industrielles

Le plus puissant des systèmes Vita Sky offre une capacité d’humidification encore plus élevée dans les environnements exigeants. Il combine deux diffuseurs Sky-M pour optimiser le contrôle de l’humidité dans les installations industrielles. Grâce à son design compact et ses options de montage flexibles, il s’adapte facilement à vos besoins.

### Capacité

Jusqu’à 10 litres par heure

### Informations techniques

- Deux diffuseurs Sky-M
- Compact, jusqu’à deux buses par Sky-M
- Compatible pour un montage en ligne ou en boucle
- Tension d’alimentation : 24 V
- Montage plafond de qualité disponible sur demande

### Exemples d’applications

Imprimeries, emballage, industrie électronique, bureaux

Montage plafond standard



Montage plafond premium



Montage mural (pour Vita Sky T ou configuration à deux diffuseurs)



Montage mural standard (pour un seul diffuseur)



Vita Sky M1

Vita Sky M2 (deux buses)

# DES DIFFUSEURS POUR RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS

Que ce soit pour des halls industriels de grande dimension ou des locaux de faible volume nécessitant une humidification précise, la vaste gamme de diffuseurs Vita permet de couvrir un large spectre d'applications. Les débits unitaires s'échelonnent de 0,9 l/h, pour des environnements sensibles au bruit ou à faible charge, jusqu'à 52 l/h pour les besoins de forte capacité. Cette modularité permet d'adapter précisément la solution aux contraintes du projet.



## Condair Vita Space

Capacité maximale pour applications industrielles

Capacité élevée associée à une conception robuste, adaptée aux environnements industriels exigeants. Les possibilités de montage en mural ou en plafond offrent une grande flexibilité d'intégration, y compris en rénovation ou sur installations existantes.

### Capacité

Jusqu'à 52 litres par heure

### Informations techniques

- Jusqu'à 8 buses
- Réseau en boucle
- Montage mural ou plafond

### Exemples d'applications

Imprimerie, industrie du papier et de l'emballage, industrie électronique, industrie automobile, aéronautique

## Condair Vita Stream

Performance élevée pour grands volumes

Solution parfaitement adaptée aux installations de production technologiques de taille moyenne. Offre des capacités élevées avec des possibilités de montage flexibles facilitant l'intégration en environnement existant.

### Capacité

Jusqu'à 36 litres par heure

### Informations techniques

- 8 buses
- Compatible pour un montage en ligne ou en boucle
- Alimentation : 120 V ou 230 V
- Montage plafond possible à l'aide de chaînes ou de cordes

### Exemples d'applications

Imprimerie, industrie du papier et de l'emballage, industrie électronique, industrie automobile, aéronautique

## Condair Vita Line

Robuste et fiable

Conçu pour résister aux environnements difficiles et exigeants. Grâce à la possibilité d'ajouter un nombre illimité de buses, le système peut être parfaitement adapté - par exemple - aux besoins des entrepôts à grande hauteur ou des environnements très poussiéreux.

### Capacité

Flexible, modulable selon les besoins du projet.

### Informations techniques

- Ajout illimité de buses
- Montage mural ou plafond
- Configuration spécifique client pour les faux-plafonds / pléniums

### Exemples d'applications

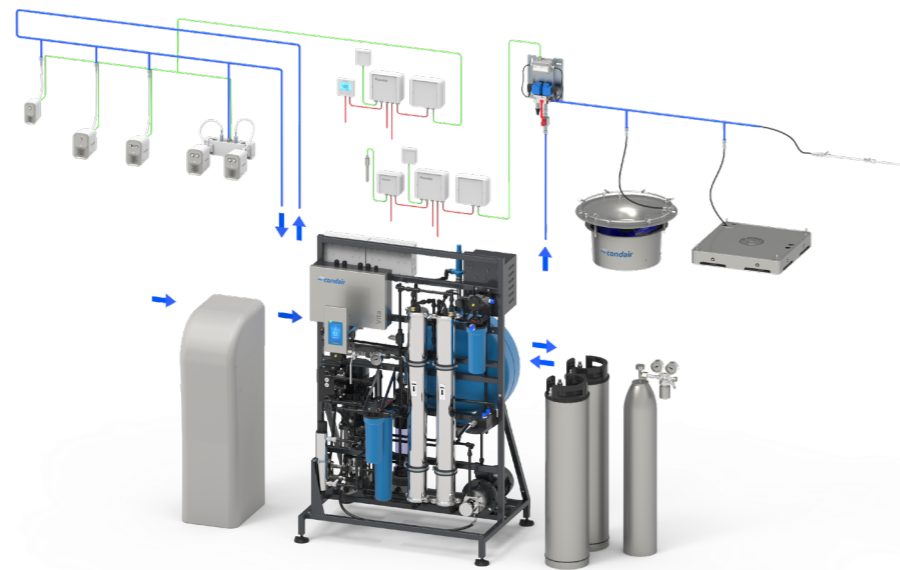
Entrepôts à grande hauteur, environnements poussiéreux, espaces techniques de plénum / faux-plafond



## DONNÉES TECHNIQUES

### Vita Power dans votre entreprise

- Système haute pression pour exigences élevées
- Stabilité accrue des processus et sécurité au travail renforcée
- Évolutivité adaptée et contrôle maximal
- Hygiène certifiée DGUV et VDI<sup>1</sup>
- Diffuseurs idéaux pour chaque application



Détails techniques	Vita Power 100 l/h	Vita Power 300 l/h	Vita Power 500 l/h
Puissance hydr. max.	100 l/h	300 l/h	500 l/h
Pression d'entrée admissible	2.5-4 bar		
Pression de fonctionnement	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP / UV-HP 50-70 bar		
Dimensions (H x L x P)	RO-DI-CO-UV-HP		
	1620 x 950 x 750 mm	1620 x 1100 x 750 mm	1620 x 1100 x 750 mm
	RO-UV-HP		
	1620 x 750 x 750 mm	1620 x 950 x 750 mm	1620 x 950 x 750 mm
	UV-HP		
	1300 x 550 x 750 mm		
Tension de fonctionnement	400 V / 3PH / 50 Hz für CE / 208 V / 3PH / 60 Hz pour UL		
Puissance électrique	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP		
	1480 VA / 2.1 A (400 V) 1480 VA / 4.1 A (208 V)	2610 VA / 3.8 A (400 V) 2610 VA / 7.2 A (208 V)	2960 VA / 4.3 A (400 V) 2960 VA / 8.2 A (208 V)
	UV-HP		
	1100 VA / 1.6 A (400 V) 1100 VA / 3.1 A (208 V)	1860 VA / 2.7 A (400 V) 1860 VA / 5.2 A (208 V)	1860 VA / 2.7 A (400 V) 1860 VA / 5.2 A (208 V)
Niveau de pression acoustique	RO-DI-CO-UV-HP / RO-UV-HP / UV-HP 74 dB (A)		
Poids (valeurs indicatives)	RO-DI-CO-UV-HP		
	215 kg	280 kg	280 kg
	RO-UV-HP		
	145 kg	210 kg	210 kg
	UV-HP		
	85 kg	90 kg	90 kg

<sup>1</sup>Le système haute pression Condair Vita Power est disponible en différents modèles selon les applications, ainsi qu'en trois capacités distinctes (100 l/h, 300 l/h et 500 l/h).

La validité et l'étendue de la certification dépendent des variantes de modèles, de type d'installation et des exigences spécifiques à chaque pays.

#### Modèles disponibles :

RO-DI-CO-UV-HP  
RO-UV-HP  
UV-HP

#### Unités de traitement d'eau :

RO = Unité d'osmose inverse  
DI = Unité de déionisation  
CO2 = Unité d'injection de CO<sub>2</sub>  
UV = Réacteur UV  
HP = Unité haute pression



