



Brune HP50

Déshumidificateur
mobile

**„SOLIDE, MODERNE
ET TRÈS
PERFORMANT “**

Que ce soit dans une cave, un salon, une salle d'exposition, des archives ou un garage, le **Brune HP 50** s'adapte parfaitement à la situation de la pièce. Avec son aspect solide mais moderne, le déshumidificateur **HP 50** peut être utilisé sans problème dans les situations les plus diverses.

Avec une **capacité de déshumidification allant jusqu'à 50 litres en 24 heures**, il se montre très performant et peut donc être utilisé dans **des pièces allant jusqu'à 600 m³**. Pour répondre à cette exigence de performance, le choix des composants a été fait de manière à obtenir un équilibre optimal entre performance et fonctionnement silencieux.



Contrôle professionnel

L'utilisation d'une commande professionnelle et de composants de haute qualité permet de répondre aux exigences les plus élevées. Un dégivrage électronique automatique ainsi qu'un contrôle du niveau de remplissage du réservoir d'eau avec arrêt automatique en font bien entendu partie. De plus, le **HP 50** permet un fonctionnement extrêmement précis du déshumidificateur grâce à l'utilisation d'un capteur d'humidité de haute qualité et au réglage précis en pourcentage de l'humidité de consigne souhaitée.

Un **système de mesure de l'humidité par radio** est également disponible en option, ce qui permet d'augmenter encore la précision de la mesure, car celle-ci est effectuée à distance de l'appareil et n'est donc pas influencée par le fonctionnement du déshumidificateur lui-même. Ce système de mesure permet en outre de **combiner nos humidificateurs B260, B280 et le Condair PureHum 1000 Pro**, ce qui vous permet d'obtenir une solution complète d'humidification et de déshumidification pour une pièce.

Données techniques

Plage de température de +1°C à +35°C	Dimensions LxPxH [mm] 540 x 480 x 780
Plage de l'humidité 30% à 90% r.F.	Poids 45 kg
Selon la vitesse du ventilateur 700m ³ /h à 1'000m ³ /h	Couleur gris et acier inoxydable
Pour des pièces jusque à 600m ³	Équipé d'une commande électronique
Capacité du réservoir d'eau 2 x 10 litre	Réfrigérant R290
Tension nominale 230 V / 50 Hz	Fonction de dégivrage par température ambiante, à commande électronique
Niveau sonore (selon le mode de fonctionnement) 50-55 dB(A)	Capacité de déshumidification (l/24h): à 32°C / 80% → 50 l à 20°C / 60% → 35 l à 10°C / 60% → 10 l
Consommation d'énergie 950 W	ACCESSOIRES : - Système de mesure par radio - Pompe à condensat

Condair SA

Route de la Pâla 100
1630 Bulle FR
Tel:+41 26 651 77 46
ch.info@condair.com

Humidification, Déshumidification
et Refroidissement par Évaporation

