TurboFogNeo
Humidification de l'air

Un système pour chaque besoin

Humidification et Refroidissement par Evaporation

condair

TurboFogNeo
Humidification de l’air

Vos avantages

Positionnement flexible
A la différence des systèmes de tuyaux fixes, chaque appareil est positionné à l’endroit où l’humidification est requise.
Tous les appareils muraux peuvent pivoter en position horizontale ou verticale.

Système de buses haute pression d’une grande efficacité énergétique
Pulvérisation micro fine sans air comprimé, vapeur ou ultrason. Grâce à un système haute pression piloté par fréquence variable, qui ajuste au mieux la pression d’eau necessaire, entrainant une économie d’énergie.

Combinaisons individuelles
Qu’il s’agisse de grands halls, petites pièces ou de plans en coins et recoins: Les différentes variantes d’appareils et de puissance peuvent être combinées au choix pour des résultats d’humidification optimaux.

Dimensions compactes
Les tailles d’appareils réduites au minimum s’adaptent aux conditions de l’espace de manière optimale et permettent l’utilisation de ventilateurs plus petits économisant plus d’énergie.

Humidification précise
Un système de commande numérique garantit l’activation ultra précise de l’humidification de l’air. Les ventilateurs radiaux haute performance veillent à une bonne dispension des aérosols dans l’air.

Technique acier inoxydable
Tous les composants en contact avec l’eau sont en acier inoxydable haute qualité pour un maintien sûr des valeurs et une grande qualité d’hygiène.

Hygiène certifiée
Le système remplit toutes les exigences de la Fédération des caisses allemandes d’assurances accident (DGUV) et a obtenu le certificat international «humidification de l’air optimisée».

TurboFogNeo
Humidification de l’air

Une solution – de nombreuses combinaisons

TurboFogNeo 8

TurboFogNeo 1

TurboFogNeo 2x1

TurboFogNeo 2

TurboFogNeo 2x2

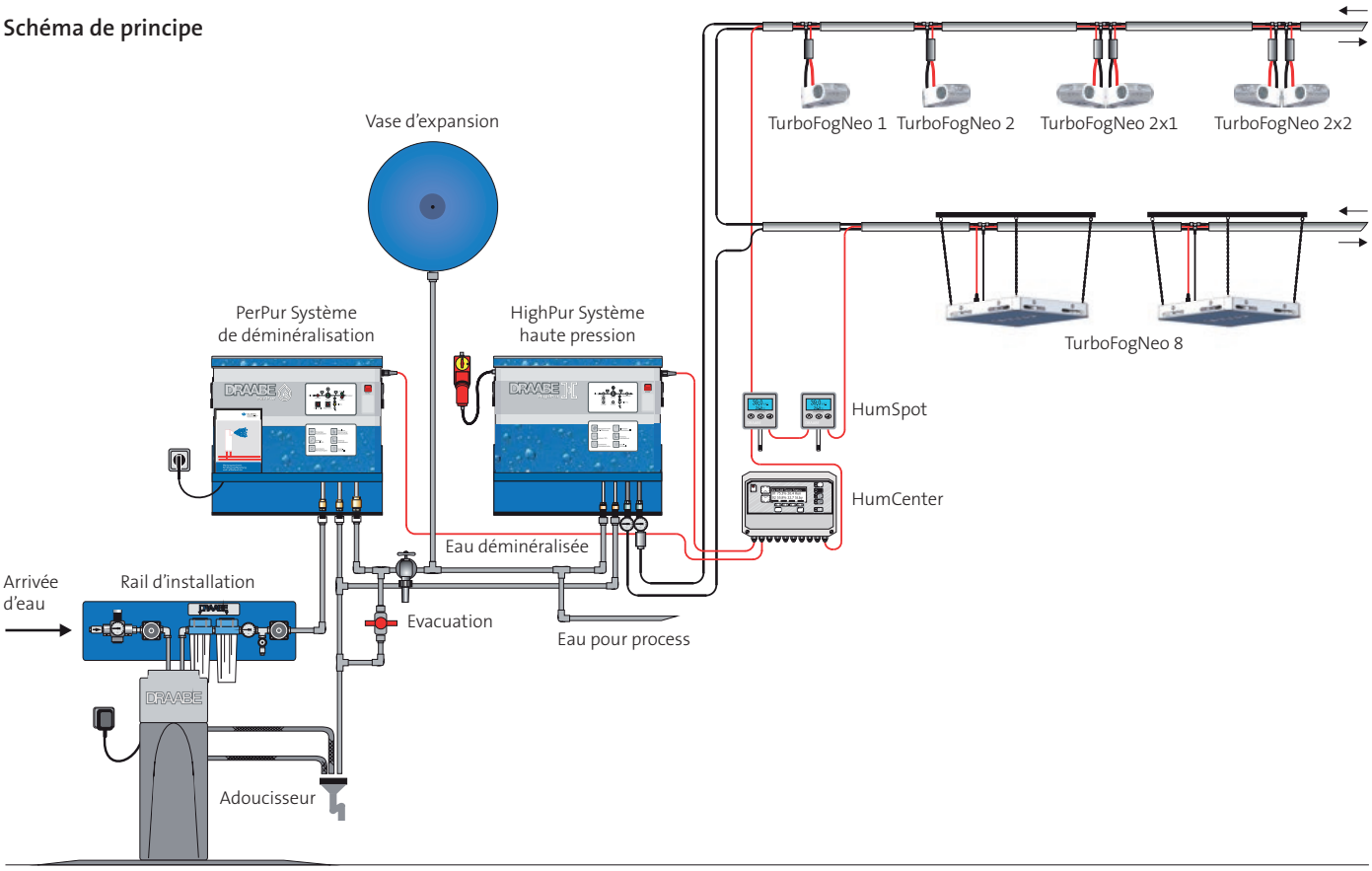
Flexibility

Le système d’humidification de l’air TurboNeoFog est conçu pour l’utilisation dans tous types de pieces. Quelque soit l’agencement. Les possibilités de combinaison des différentes d’appareils assurent des résultats d’humidification optimaux et un fonctionnement économique.

TurboFogNeo
Humidification de l’air

Le système

Schéma de principe

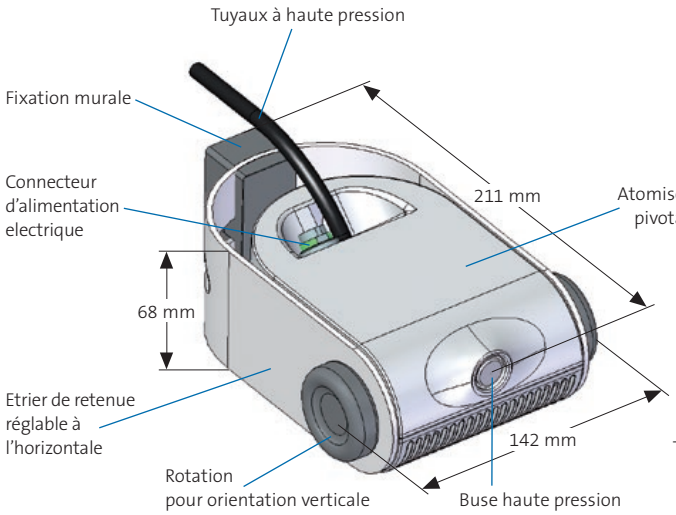


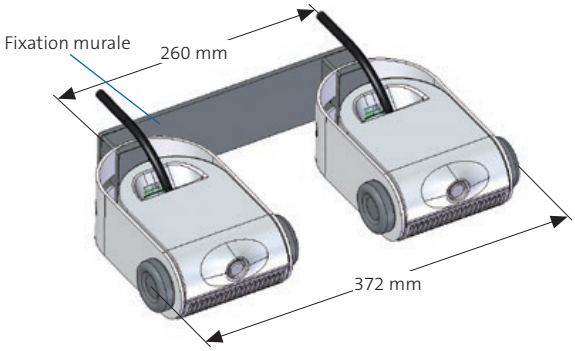
Détails techniques					
	TurboFogNeo 1	TurboFogNeo 2	TurboFogNeo 2x1	TurboFogNeo 2x2	TurboFogNeo 8
Débit (kg/h) max.*	4	8	8	16	32
Pression d’utilisation			env. 85 bar		
Taille des gouttes (Sauter)			< 15 µm		
Tension		230VAC, 50 – 60Hz, + –10 %			230VAC, 50 – 60Hz, + –10 %
		24VDC + –10 %			
Consommation absorbée (W)	6,2	6,2	12,4	12,4	34
Poids (kg)	1	1,1	2,2	2,4	8

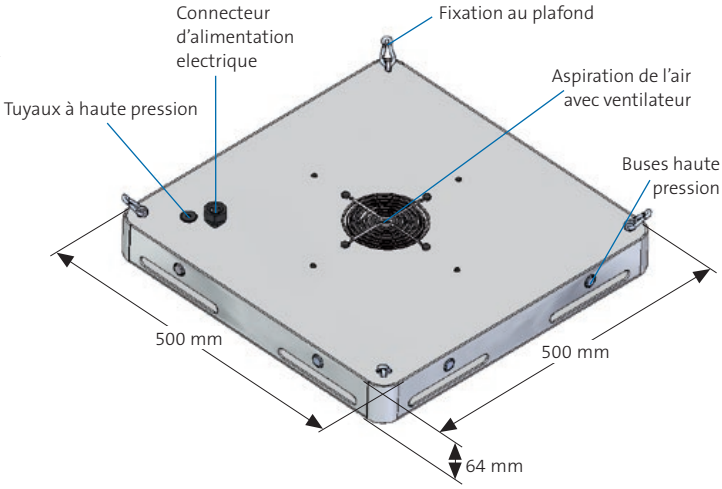
* Le débit est fonction de la buse utilisée

TurboFogNeo
Humidification de l'air

Le système



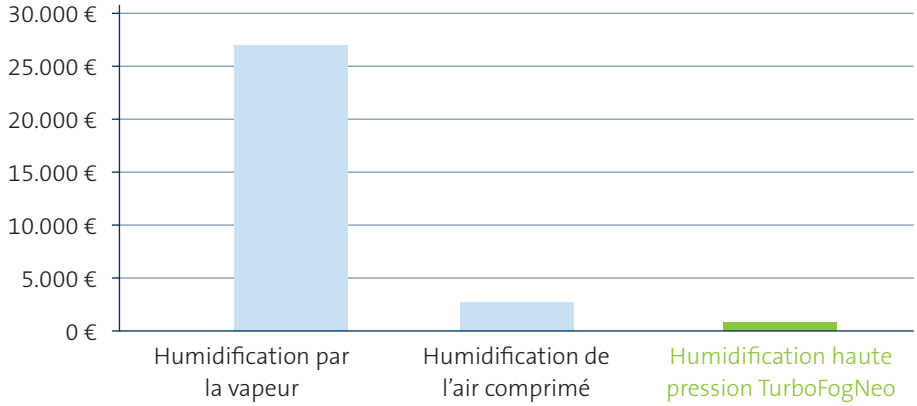




Energy saving

Comparaison des coûts d'énergie annuels

Base de calcul Puissance d'humidification: 150 kg/h
Durée de marche: 3.000 h p. a.
Prix de l'électricité: 0,07 €/kWh



TurboFogNeo
Humidification de l’air

Eau pure et haute pression

Green & lean

Une bonne qualité d’eau est primordiale
Pour un fonctionnement sans défaut et hygiénique à 100 % de l’humidification TurboFogNeo, le système d’eau pure PerPur de DRAABE produit de l’eau hautement pure. Les minéraux et les résidus les plus fins sont filtrés et transformés en concentré.

Avantages:
- Pas de dépôts de calcaire dans les conduits et les buses
- Teneur en minéraux minime dans l’air ambiant
- Débit constant

Il faut au moins autant de pression
La pièce maîtresse de l’humidificateur haute pression de DRAABE est le système à haute pression HighPur. Le système produit grâce à une pression de service de 85 bar, une pulvérisation micro fine sans aucune goutte.

Avantages:
- Coûts d’exploitation bas et économies de ressources
- Protection de la santé élevée grâce à une fonction hygiénique automatisée
- Pulvérisation micro fine d’eau pure

Ne s’occuper de rien
Dans le cadre du programme de location Full-Service, DRAABE, procède à une révision semestrielle des systèmes Pur. Les clients DRAABE recevront tous les 6 – 8 mois un appareil d’échange complètement entretenu et désinfecté.

Avantages:
- 100 % d’hygiène
- Garantie à vie
- Integration automatiques des innovations

PerPur

HighPur

TurboFogNeo
Humidification de l’air

La commande digitale

Le DRAABE HumSpot commande et surveille l’humidification des zones individuelles (par ex. divers locaux, zones de travail). Le guidage simple par menu et l’écran couleur éclairé garantissent un grand confort d’utilisation.

Vos avantages:
- Activation très précise des humidificateurs d’air lorsque la valeur nominale de l’air réglée n’est pas atteinte
- Haute précision de mesure grâce à une technique de mesure d’humidité numérique et capacitive
- Affichage d’état permanent de l’humidité relative et de la température ambiante

Pouvoir tout contrôler
En tant que système de commande de l’ensemble de l’installation de l’humidification, le HumCenter DRAABE surveille, contrôle et analyse toutes les zones d’humidification et le bon fonctionnement du traitement d’eau.

Vos avantages:
- Haute sécurité de fonctionnement grâce à un affichage d’état permanent et surveillance de toutes les zones et systèmes Pur (système d‘avertissement)
- Affichage clair des défauts de fonctionnement et des informations de maintenance
- Fonctions d’analyse étendues grâce à une mémoire de données longue durée
- Raccordement et transfert de données vers la «GTB»

HumCenter

HumSpot

TurboFogNeo
Humidification de l’air

Hygiène et sécurité

Hygiene first

La confiance est un beau concept, le contrôle est une garantie!
En tant que premier fournisseur de systèmes pour l’humidification de l’air directe, DRAABE a reçu le certificat «humidification optimisée de l’air». Les utilisateurs des installations DRAABE ont ainsi l’assurance d‘utiliser un système avec une sécurité de fonctionnement et une
hygiène irréprochable qui a été soumis à un test complet. Le certificat lui a été décerné par la «Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung» (DGUV) (Fédération des caisses allemandes d’assurances accident). Le certificat est valable en Allemagne pour les applications dans tous les domaines industrielles dans lesquels les installations d‘humification de l‘air sont utilisées.

Il est le seul label décerné spécialement pour les installations d’humidificateurs d’air et englobant une hygiene maximale et une securité de fonctionnement.

DGUV Test
DP 11051
Optimierte Luftbefeuchtung
Optimized Air Humidification

Euro Test®
Certificate
issued by
Druck und Papierverarbeitung
DP 00000

DGUV Test DP 11048 GS geprüfte Sicherheit

Hygiene first | Flexibility | Energy saving | Green & lean

Condair SA
Talstrasse 35-37, 8808 Pfäffikon, Suisse
Tél. +41 55 416 61 11, Fax +41 55 416 62 62
info@condair.com, www.condair.com

1120500 1408