



Brune HP50

Mobiler Entfeuchter

**„ROBUST, MODERN
UND SEHR
LEISTUNGSSTARK“**

Ob im Keller, Wohnbereich, Ausstellungsraum, Archiv oder in der Garage, der **Brune HP 50** passt sich perfekt an die Raumsituation an. Mit seiner robusten aber modernen Anmutung können Sie den **Luftentfeuchter HP 50** problemlos in den unterschiedlichsten Situationen zum Einsatz bringen.

Dabei zeigt er sich mit seiner Entfeuchtungsleistung von bis zu **50 Liter in 24h** extrem leistungsstark und kann dadurch in **Räumen bis zu 600m³** eingesetzt werden. Entsprechend dieser Leistungsanforderung wurde bei der Komponentenauswahl darauf geachtet, eine optimale Balance zwischen Leistung und geräuscharmen Betrieb herzustellen.

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

 **condair**



Professionelle Steuerung

Durch den Einsatz einer professionellen Steuerung und hochwertiger Komponenten können auch anspruchsvolle Anforderungen erfüllt werden. Eine elektronische Abtauautomatik sowie eine Füllstandüberwachung des Wassertanks mit automatischer Abschaltung gehören selbstverständlich dazu. Zusätzlich ermöglicht der HP 50 aufgrund der Verwendung eines hochwertigen Feuchtesensors, sowie durch die prozentgenaue Einstellung der gewünschten Sollfeuchte, einen äusserst präzisen Betrieb des Luftentfeuchters.

Als weitere Option ist ein **Funk-Feuchtemesssystem** erhältlich, wodurch die Messgenauigkeit noch einmal erhöht werden kann, da die Messung entfernt vom Gerät erfolgt und daher nicht durch die Funktion des Entfeuchters selbst beeinflusst wird. Dieses Messsystem ermöglicht zusätzlich auch die **Kombination mit unseren Luftbefeuchter B260, B280 und dem Condair PureHum 1000 Pro**, wodurch Sie eine komplette Be- und Entfeuchtungslösung für einen Raum erhalten.

Technische Daten

Einsatzbereich Temperatur +1°C bis +35°C	Gerätemasse B×T×H [mm] 540 x 480 x 780
Einsatzbereich Luftfeuchte 30% bis 90% r.F.	Gewicht 45 kg
Je nach Gebläsestufe 700m³/h / 1'000m³/h	Farbe Kunststoff grau und Edelstahl
Für Raumgrössen bis max. 600m³	Mit elektronischer Steuerung ausgestattet
Kapazität Wassertank 2 x 10 Liter	Kältemittel R290
Nennspannung 230 V / 50 Hz	Abtaufunktion mittels Raumtemperatur, elektronisch gesteuert
Schallpegel (je nach Betriebsmodus) 50-55 dB(A)	Trocknungsleistung (l/24h) 32°C – 80% 50 20°C – 60% 35 10°C – 60% 10
Energieverbrauch 950 W	ZUBEHÖR: - Funk-Feuchte-Messsystem - Kondensat-Pumpe

Condair AG

Gwattstrasse 17
8808 Pfäffikon SZ
Tel: +41 55 416 61 11
ch.info@condair.com

Luftbefeuchtung, Entfeuchtung
und Verdunstungskühlung

