DE L‘EAU DE QUALITÉ

Traitement hygiénique de l‘eau pour systèmes d‘humidification de l‘air

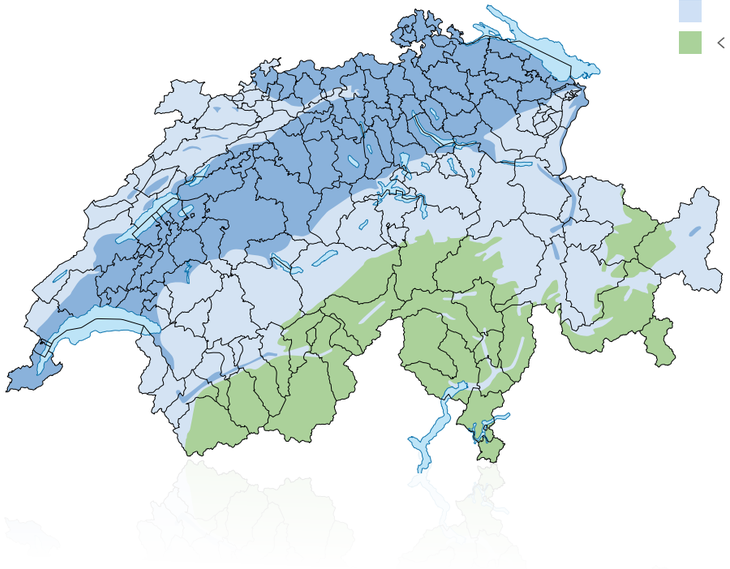
Humidification de l‘air et refroidissement par évaporation

condair

Eau douce
par échange ionique

Traitement de l'eau par adoucissement pendulaire
Les adoucisseurs pendulaires SOFT de Condair fournissent de l'eau douce en continu et servent à alimenter les installations d'osmose inverse.

Fonctionnement
L'adoucissement pendulaire fonctionne selon le principe de l'échange ionique. Les agents de dureté que sont le calcium et le magnésium sont éliminés de l'eau en permanence. Deux colonnes d'adoucissement garantissent, à tour de rôle et sans interruption, l'alimentation en eau douce. C'est pourquoi les installations Condair SOFT s'adressent surtout aux consommateurs nécessitant un apport d'eau douce permanent. Une tête de commande électronique assure un fonctionnement entièrement automatisé et une régénération autonome de l'échangeur d'ions. Le stockage du sel régénérant se fait dans un récipient à saumure placé à côté.



Carte récapitulative des différences régionales en termes de dureté de l'eau

- > 25 °fH
- 25 °fH - 15 °fH
- < 15 °fH

Protection contre la corrosion et les dégâts dus au calcaire

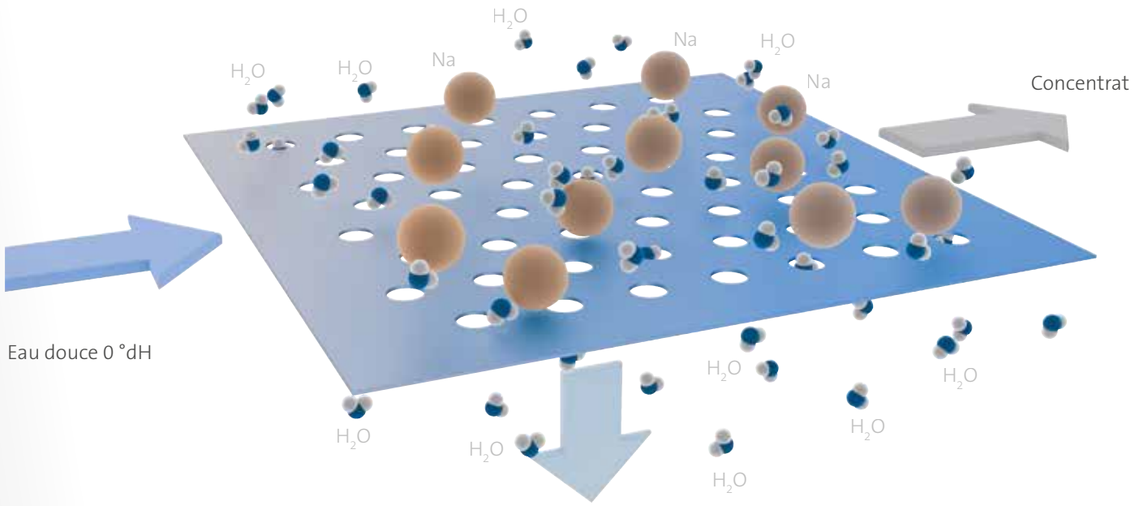
Base de fonctionnement hygiénique

Osmose inverse au plus haut niveau

Une technologie de pointe, fiable et très performante
Le traitement hygiénique de l‘eau d‘humidification est la condition sine qua non à une humidification de l‘air adiabatique. Les germes et les minéraux contenus dans l‘eau forment des incrustations et peuvent occasionner des problèmes de santé.

Les installations d‘osmose inverse Condair ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences d‘une technologique d‘humidification de l‘air respectueuse des conditions d‘hygiène. Leur fonctionnement est fiable, rentable et irréprochable sur le plan de l‘hygiène. Elles garantissent ainsi une qualité optimale de l‘eau d‘humidification. Le perméat de haute qualité est placé dans un accumulateur de pression en acier inoxydable fermé à l‘atmosphère, permettant ainsi de garantir l‘absence de contamination par corrosion et par germes venant de l‘air ambiant.

Principe de fonctionnement : osmose inverse



Une eau irréprochable sur le plan de l‘hygiène

Les installations d‘osmose inverse de Condair fournissent un perméat d‘une qualité hygiénique élevée. La combinaison d‘une technologie avancée et de matériaux de grande qualité est parfaite pour ceux qui ont besoin de disposer d‘une eau d‘humidification de grande valeur.

Un procédé révolutionnaire
L‘accès à la technologie innovante de l‘osmose n‘a pas uniquement été à l‘origine de nouvelles évolutions ; il a également relevé la norme en matière de traitement de l‘eau. Condair convainc surtout par les minutieuses solutions techniques que l‘on ne trouve que dans ses installations d‘osmose inverse.

Une technologie de pointe et des matériaux de haute qualité
La qualité du perméat généré se reflète dans l‘utilisation de composants de qualité. Des modules de membranes performants garantissent la fourniture permanente du rendement de perméat nécessaire. Il n‘est donc pas indispensable de stocker un gros volume d‘eau d‘humidification, avec risque de contamination à la clé.

Montage schématique d‘une installation de traitement de l‘eau pour humidification adiabatique

Traitement de l'eau par Condair

Condair Soft 10

Petite installation d'adoucissement
Installation d'adoucissement pendulaire pour fourniture d'eau douce en continu
Deux échangeurs directement intégrés dans le récipient à saumure compact garantissent alternativement l'alimentation en eau douce permanente des consommateurs équipés.
La régénération se déclenche automatiquement en fonction du volume d'eau. Un raccordement électrique n'est pas nécessaire.

Données techniques

Capacité d'adoucissement :	9,5 m³x°dH
Température de fonctionnement :	5 - 50 °C
Puissance nominale :	0,4 m³/h
Dimensions :	
Largeur	522 mm
Hauteur	470 mm
Profondeur	520 mm

Condair Soft 60-400

Adoucisseur d'eau
Installation d'adoucissement pendulaire pour fourniture d'eau douce en continu
Deux échangeurs garantissent alternativement l'alimentation en eau douce permanente des consommateurs équipés.
Conception compacte grâce à l'installation d'une valve de commande sur un échangeur, laquelle pilote la production d'eau douce, les cycles de régénération et la commutation entre les réservoirs de résine. Le stockage du sel régénérant se fait dans un récipient à saumure placé à côté.

Données techniques

Modèle	60	120	200	230	400	
Capacité d'adoucissement :	60	120	200	320	400	m³x°dH
Puissance nominale :	0,68	1,35	2,25	3,60	4,50	m³/h
Dimensions (avec réservoir de sel) :						
Largeur	465	600	600	760	800	mm
Hauteur	1 096	1 125	1 577	1 577	1 862	mm
Profondeur	740	740	840	840	1 050	mm

Condair AX 02

Installation compacte d'osmose inverse
Installation compacte d'osmose inverse pour la production d'un perméat. Le système d'osmose inverse est conçu pour permettre un raccordement direct au réseau d'eau potable ou à un système d'adoucissement Condair Soft installé en amont. Adapté à l'alimentation des humidificateurs à vapeur RS et GS.

Données techniques

Rendement de perméat :	20 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,15 kW
Dimensions :	
Largeur	620 mm
Hauteur	420 mm
Profondeur	330 mm

Condair AX 05

Installation compacte d'osmose inverse
Installation compacte d'osmose inverse pour la production d'un perméat. Le système d'osmose inverse est conçu pour permettre un raccordement direct au réseau d'eau potable ou à un système d'adoucissement Condair Soft installé en amont. Adapté à l'alimentation des humidificateurs à vapeur RS, GS et des refroidisseurs par évaporation Condair ME.

Données techniques

Rendement de perméat :	50 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,55 kW
Dimensions :	
Largeur	1 400 mm
Hauteur	670 mm
Profondeur	430 mm

Condair AX 12, 20

Installation compacte d'osmose inverse
Installation compacte d'osmose inverse pour la production d'un perméat. Le système d'osmose inverse est conçu pour permettre un raccordement direct au réseau d'eau potable ou à un système d'adoucissement Condair Soft installé en amont. Adapté à l'alimentation des humidificateurs à vapeur RS, GS et des refroidisseurs par évaporation Condair ME.

Données techniques

Rendement de perméat :	120, 200 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,55 kW
Dimensions :	
Largeur	1 400 mm
Hauteur	670 mm
Profondeur	430 mm

Condair AX 30

Installation compacte d'osmose inverse
Installation compacte d'osmose inverse pour la production d'un perméat. Le système d'osmose inverse est conçu pour permettre un raccordement direct au réseau d'eau potable ou à un système d'adoucissement Condair Soft installé en amont. Adapté à l'alimentation des humidificateurs à vapeur RS, GS et des refroidisseurs par évaporation Condair ME.

Données techniques

Rendement de perméat :	300 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-4 bars
Puissance absorbée :	0,55 kW
Dimensions :	
Largeur	1 400 mm
Hauteur	670 mm
Profondeur	430 mm

Condair AX 50

Installation compacte d'osmose inverse
Installation compacte d'osmose inverse pour la production d'un perméat. Le système d'osmose inverse est conçu pour permettre un raccordement direct au réseau d'eau potable ou à un système d'adoucissement Condair Soft installé en amont. Adapté à l'alimentation des humidificateurs à vapeur RS, GS et des refroidisseurs par évaporation Condair ME.

Données techniques

Rendement de perméat :	500 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-4 bars
Puissance absorbée :	0,55 kW
Dimensions :	
Largeur	1 400 mm
Hauteur	670 mm
Profondeur	430 mm

Condair RC

Traitement de l'eau de pluie
Le Condair RC est spécialement conçu pour le traitement microbiologique de l'eau de pluie, de manière à pouvoir utiliser cette eau pour le refroidissement adiabatique de l'air vicié.

Variante : CONDAIR RC-U
Le traitement microbiologique se fait au moyen d'un réacteur UV.

Variante : CONDAIR RC-C
Ici, c'est l'ajout continu de dioxyde de chlore qui assure une réduction durable des germes contenus dans l'eau d'alimentation avec effet dépôt.

Données techniques

Modèle : RC-U1000 / RC-C1000	
Rendement d'alimentation :	1,0 m³
Cuve de réserve :	2,0 m³
Modèle : RC-U2000 / RC-C2000	
Rendement d'alimentation :	2,0 m³
Cuve de réserve :	4,0 m³

Condair AT

Installation d'osmose inverse
Les installations d'osmose inverse Condair AT ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences d'une technologique d'humidification de l'air adiabatique. Leur fonctionnement est fiable, rentable et irréprochable sur le plan de l'hygiène. Elles garantissent ainsi une qualité optimale de l'eau d'humidification. Le perméat de haute qualité est placé dans un accumulateur de pression en acier inoxydable fermé à l'atmosphère,

Données techniques

Rendement de perméat :	60 - 1 500 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,6 - 4,0 kW
Dimensions :	
Largeur	600 mm
Hauteur	1 680 mm
Profondeur	600 mm

Condair AT2 dynamic

Installation d'osmose inverse (pour une installation aéraulique)
La mise en œuvre d'une technologie de pointe et le réglage commandé par microprocesseur forment la base d'une efficacité maximale et d'une utilisation d'eau minimale.
L'énergie électrique utilisée est exploitée de manière optimale sur toute la plage de puissance grâce à la pompe à régulation de fréquence. Les temps et les quantités d'eau de rinçage se réduisent toujours un peu plus. Le bilan hydraulique de Condair AT2 est largement supérieur à celui de toutes les installations conventionnelles.

Données techniques

Rendement de perméat :	75 - 1 250 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,6 - 1,5 kW
Dimensions :	
Largeur	650 mm
Hauteur	1 800 mm
Profondeur	650 mm

Condair AT2 static

Installation d'osmose inverse (pour plusieurs installations aéraulique)
La mise en œuvre d'une technologie de pointe et le réglage commandé par microprocesseur forment la base d'une efficacité maximale et d'une utilisation d'eau minimale.
L'énergie électrique utilisée est exploitée de manière optimale sur toute la plage de puissance grâce à la pompe à régulation de fréquence. Les temps et les quantités d'eau de rinçage se réduisent toujours un peu plus. Le bilan hydraulique de Condair AT2 est largement supérieur à celui de toutes les installations conventionnelles.

Données techniques

Rendement de perméat :	75 - 1 250 l/h
Pression d'arrivée d'eau :	2-5 bars
Puissance absorbée :	0,6 - 1,5 kW
Dimensions :	
Largeur	650 mm
Hauteur	1 800 mm
Profondeur	650 mm

Clavier et affichage clairs

Pompe à régulation
de la classe d'efficacité EFF1

Importantes économies
d'énergie

Accumulateur de pression
en acier inoxydable hygiénique

Exploitation de l'eau
jusqu'à 80 %

Tubes à membranes
de haute qualité
en acier inoxydable

Forte réduction
de la proportion
d'eau de rinçage

Installation de traitement de l'eau

CONDAIR AT2

© 04/2015 Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs

Condair AG
Talstrasse 35 - 37, CH-8808 Pfäffikon, Suisse
Téléphone +41 55 416 61 11, Fax +41 55 416 62 62
info@condair.com, www.condair.com