



## Condair GS

Die Dampfaltnative, die auch heizt

Der Befeuchter mit Gasbetrieb.  
Umweltfreundlich. Sicher. Und so  
wirtschaftlich wie kein anderer.





## Die wichtigsten Vorteile



Wo verschiedene Energiequellen zur Verfügung stehen, wählt man die wirtschaftlichste oder diejenige, die die Umwelt am besten schont. Gas ist wirtschaftlich und umweltschonend: die Energiequelle der Zukunft. Die weltweiten Gasreserven reichen für mindestens 60 Jahre – Zeit genug, um inzwischen noch günstigere, umweltschonende Techniken zu entwickeln. Emissionen, die zur Klimaerwärmung beitragen, lassen sich bei Erd- und Propangas zu fast 100% ausschliessen. Dampf- und Luftbefeuchter mit Gasbetrieb sind für grosse Leistung konzipiert. Sie kommen deshalb häufig in Produktionsanlagen, Grossraumbüros und Hallen zum Einsatz.

## Warum Condair GS?

### Clever.

Gas gilt als eine der günstigsten Energiequellen, in grossen Mengen vorhanden und fast ohne belastende Emission. Der Condair GS arbeitet mit Erd- oder Propangas.

### Effizient.

Die innovative 360°-Full-Circle Brennertechnologie macht einen thermischen Wirkungsgrad von über 90% möglich.

### Wartungsarm.

Moderne Technologie intelligent «verbaut»: Das bedeutet lange Lauf- und kurze Installations- und Wartungszeiten, viel Komfort und starke Leistung.

### Viel Dampf in kurzer Zeit

Der Condair GS sorgt in grossen Büroräumen, in weitläufigen Werkhallen und bei anspruchsvollen Prüf- und Fertigungsaufgaben für angenehmes Klima. Er macht jede Menge Dampf: bis zu 240 kg/h. Wo noch mehr nötig ist, lassen sich bis zu zehn Geräte verbinden.

### Amortisationszeit: zwei bis drei Jahre

Gas als eine der günstigsten Energiequellen ermöglicht eine beträchtliche Steigerung des ROI im Vergleich zu konventionellen Dampferzeugungsmethoden. Auch die Wartungskosten liegen unter dem Durchschnitt, denn der Condair GS ist überdurchschnittlich zuverlässig.

### Zugängliches Innenleben

Installateure, Wartungstechniker und das Facility-Management haben hier wenig zu tun: Condair GS Geräte aller Leistungsklassen sind einfach zu installieren. Alles, was ausgetauscht oder gewartet werden muss, und alle Bedienelemente sind durch grosse Öffnungen leicht zugänglich.

### Sicherheit rundum

Verlassen Sie sich auf Ihren Condair GS – vom ersten Einschalten an. Die Elektronik kontrolliert und regelt den Wasserstand, sie überprüft den Brennstatus und sie schaltet es im Störfall automatisch ab. Der Condair GS erfüllt alle europäischen Standards und wurde von BSI offiziell zertifiziert.

### Immer die richtige Temperatur

Auch wenn Ihr Condair GS im Freien installiert ist – dank dem Allwelterschutzgehäuse und Gefrierschutzpaket ist er stets betriebsbereit. Umgekehrt wird das Wasser beim Abschlämmen abgekühlt, um das Leitungsnetz zu schonen.

### Anbindung an zentrale Leitsysteme

Der Condair GS ist der Traumpartner für alle Leitsysteme: Er arbeitet wahlweise mit den Protokollen Modbus Standard, BACnet oder LonWorks, akzeptiert alle gängigen Regelsignalgrössen und meldet Betriebszustände und Störungen. Das spart Zeit und bringt zusätzliche Sicherheit.

# Condair GS

LUFTBEFEUCHTER



Condair GS Outdoor



Condair GS Indoor



**Antippen und ablesen**

Die Kontrolleinheit zeigt auf einem grossen Display alle Betriebsparameter an – auch bei nicht ganz optimalen Lichtverhältnissen. Mit einfachem Antippen «blättern» Sie durch die Werte. Die Kontrolleinheit ist auch die Schaltstelle für den Informationsaustausch zwischen dem Condair GS und dem zentralen Gebäudeleitsystem.

**Unverwüstlich:  
Wassertank und Wärmetauscher**

Klein, aber oho: Der leistungsstarke Wärmetauscher macht den Condair GS zu einer echten «Kompaktlösung» und sorgt für thermische Wirkungsgrade von mehr als 90%. Wie der Wassertank besteht er aus Edelstahl – die Garantie für zuverlässiges Funktionieren und lange Lebensdauer. Dank der grossen Öffnung lässt er sich bequem reinigen.

**Standard:  
Jede Wasserqualität ist möglich**

Ob Trinkwasser, enthärtetes oder voll entsalztes Wasser: Der Condair GS arbeitet mit sämtlichen Wasserqualitäten und erzeugt stets hygienisch einwandfreien Dampf. Für hohe Betriebssicherheit sorgt das intelligente Wassermanagement mit Niveauüberwachung, Füllventil und Abschlämpfpumpe. Beim Abschlämmen wird das Wasser auf rohrschonende Temperaturen gekühlt.



**Gut zu regeln:  
360°-Full-Circle-Technologie**

Die Flammen treten gleichmässig verteilt an der Brenneinheit aus. So lässt sich die erzeugte Hitze effizient nutzen, die Emissionen sind gering, und Dampf entsteht im Nu. Besonders praktisch: die Dampfleistung lässt sich schon ab 10 kg/h stetig regeln.

**Sechs Leistungsstufen, drei Ausführungen – Wählen Sie...**

Der Condair GS ist in sechs Leistungsstufen mit einer Dampfleistung von maximal 40, 80, 120, 160, 200 und 240 kg/h erhältlich. Durch Gerätekombinationen lässt sich die Befeuchtungsleistung steigern.

Die Geräte sind für den Outdoor-Einsatz – inkl. Gefrierschutz und Allwitterschutzgehäuse – oder für den Einsatz in Räumen erhältlich. Bei Geräten für den Innenbetrieb wählen Sie abhängig von den örtlichen Gegebenheiten:

Die raumluftunabhängige Version erhält den nötigen Sauerstoff über ein Zuluftrohrsystem, die raumluftabhängige Ausführung verwendet Raumluft zum Erzeugen des Luft-/Gasgemischs.

**Die passenden Ergänzungen**

**OptiSorp:** Das Dampfverteilsystem für kürzeste Befeuchtungsstrecken. Rostfrei, anschlussfertig und für gleichmässige, präzise Verteilung. OptiSorp realisiert bis zu viermal kürzere Befeuchtungsstrecken als normale Dampfverteilstrecken.

**Condair FAN:** Das Ausblasgerät, um Raumluft direkt zu befeuchten.

**Fühler-/Reglersortiment:** Optimieren Sie Ihre Befeuchtungsanlage durch passende Fühler und Regler – für den On-/Off-Betrieb oder für stetige Regelung.

**e-LINKS:** Anbindung an Gebäude-Leitsysteme mit LON oder BACnet

## Die Ausstattung Ihres Condair GS auf einen Blick

	Standard	Optional
5-Zeilen Grafikdisplay mit Bedienpanel	●	
Modbus Standard Protokoll	●	
Akzeptiert Feuchtefühlersignal mit Sollwertvorgabe via Bedieneinheit	●	
Anzeige der relativen Luftfeuchtigkeit	●	
Tankentleerung nach 72 Std. Stand-by	●	
Warmhaltefunktion	●	
Master-Slave Kombinationen mit bis zu 10 Geräten	●	
Reinigungssequenz	●	
Selbstdiagnose-System	●	
Fehlerliste mit Datum und Zeitangabe	●	
Interne Abwasserkühlung mit Smartfunktion	●	
Ein / Aus Zeitverzögerungsrelais	●	
Komplette Tankabschlammung via Timersteuerung oder externem Trigger	●	
Betriebs- und Störungsfernmeldung	●	
Möglichkeit für zwei Regelsignale	●	
Akzeptiert alle gängigen Regelsignalgrößen	●	
Wartungsintervall Anzeige	●	
Wasserniveau Anzeige	●	
Seitliche Reinigungsöffnung	●	
Zusätzlich Reinigungsöffnung von oben bei 120, 160, 200 und 240 kg/h Modellen	●	
Alle externen Anschlüsse (Gas, Wasserzu- und Ablass, Zu- und Abluft) ausserhalb des Gehäuses	●	
Integrierte Leistungsregelung	●	
Stetige Modulierung ab 10 kg/h	●	
Intervallmodulierung unter 10 kg/h	●	
Gefrierschutz (nur bei Outdoor Gerät)	●	
Allwetterschutzgehäuse (bei Outdoor Gerät)	●	
e-LINKS Gateway mit BACnet oder LonWorks Protokoll		●
Geschlossene Verbrennung (bei raumluftunabhängiger Version)		●

## Technische Daten

Max. Dampfleistung	kg/h	10...40	10...80	10...120	10...160	10...200	10...240
Elektrischer Anschluss	AC 230V, 50...60Hz						
Regelsignal	0...5VDC / 1...5VDC / 0...10VDC / 0...20mA / 4...20mA						
Energieverbrauch (Gas)	kW	36.5	73	109.5	146	182.5	219
Gasart	Erdgas G13, G20, G25, G30, G37, G50 oder Propan G31						
Zulässiger Kanaldruck	Pa	800...+1700					
Wasserqualität	Unbehandeltes Trinkwasser, enthärtetes Wasser und VE-Wasser						
Leergewicht	kg	140	162	238	261	290	314
Betriebsgewicht	kg	211	273	459	471	610	623
Abmessung Höhe	cm	81 (158 auf Gerätegestell)					
Abmessung Breite	cm	114					
Abmessung Tiefe	cm	53	69	109	109	149	149
Schutzart	IP 20						
Konformität	CE						