



MAXIMALE BEFEUCHTUNGSLEISTUNG

ML Princess
ML Solo
ML Flex



Luftbefeuchtung und Verdunstungskühlung

 **condair**



Wenn es mehr sein muss

Die ML-Systeme eignen sich für Anwendungen mit großen Befeuchtungsmengen. Die einzelnen Module sind flexibel erweiterbar und haben zum Teil eine unbeschränkte Befeitungskapazität. Kundenspezifisch kombinierte Wasseraufbereitungen können bis zu 10.000 Liter leisten.

Flexibilität

Alle ML-Anlagen werden geplant und ausgeführt. Je nach Anforderung sind z. B. verschiedene Düsendrößen, unterschiedliche Durchmesser der Hochdruckschläuche und variable Kapazitäten der Wasseraufbereitung wählbar. Dies garantiert eine Zusammenstellung der Anlage, die genau auf die Anforderungen und Gegebenheiten zugeschnitten ist.

Sicher mit Edelstahl

Alle wasserführenden Teile der ML-Produkte sind aus Edelstahl gefertigt. Dies garantiert eine lange Nutzbarkeit und absolute Hygiene.

Energiesparend mit Hochdruck

Alle ML-Produkte arbeiten mit Hochdruckdüsen-Systemen. Diese sorgen für eine kontrollierte und feine Verneblung ohne teure Druckluft, Dampf oder Ultraschall.

Service und Sicherheit

Der Service im Rahmen von Wartungsverträgen garantiert problemlosen System-Einsatz. Alle ML-Produkte erfüllen hohe Hygienestandards. Für Sicherheit sorgen darüber hinaus Keim und Bakterientests an der Anlage bei jedem Service.



Wasseraufbereitung

- UV-Licht
- Partikelfilterung
- Wasserenthärtung
- Optionale Wasseraufbereitung
- Chlorfilterung
- Schlammfilterung
- Mikrobiologische Filterung
- Bakterienfilter
- TDS-Filtrierung
- Umkehrosmose 95 – 98 %
- Doppelte RO > 98 %
- Ionenaustausch > 98 %



MLP RO

2 in 1

Die MLP RO vereint die erforderliche Umkehrosmose und die Hochdruckpumpe platzsparend in einer Installation. Sie ist mit allen ML-Produkten kombinierbar. In Abhängigkeit der Befeuchtungsleistung werden die Module in verschiedenen Größen zusammengestellt und auch bei hohen Kapazitäten ist nur ein Installationsrahmen nötig. Natürlich sind die Anlagen auch ohne Umkehrosmose erhältlich, sollte diese nicht erforderlich sein.

Hochdruck mit Qualität

Die Hochdruck-Pumpe ist aus hochwertigem Edelstahl hergestellt. Sie arbeitet mit Wasser-Hydraulik und funktioniert daher völlig ölfrei. Dies erspart Wartungsarbeiten und sorgt für Langlebigkeit. 8.000 wartungsfreie Betriebsstunden in den ersten zwei Jahren werden für die Hochdruck-Pumpen garantiert.

Kristallklares Wasser

Die Umkehrosmose-Einheit der MLP RO entfernt Mineralien aus dem Wasser und gewährleistet so eine problemlose hygienische Verneblung des Wassers. Die Poren der verwendeten Membran sind so fein, dass 95 – 98 % aller Mineralien und Bakterien herausgefiltert werden.

ML Princess

Hohe Kapazitäten

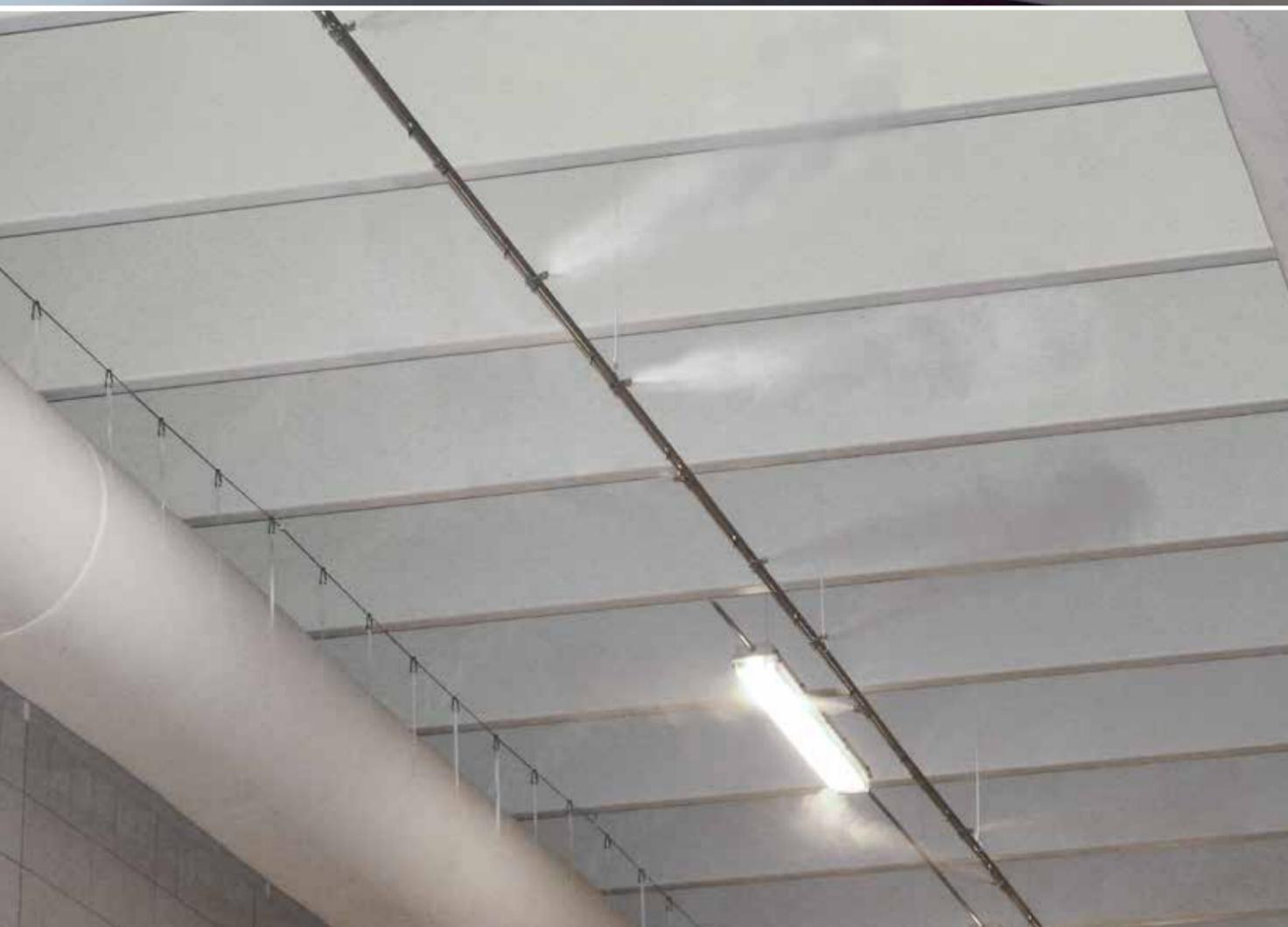
Die ML Princess eignet sich für alle Anwendungen, bei denen höchste Befeuchtungskapazitäten in sehr großen und sehr hohen Räumen erreicht werden müssen. Leistungen bis zu 54 l/h mit einem Gerät sind möglich.

Verschiedene Leistungsvarianten

Je nach gewünschter Befeuchtungskapazität ist die ML Princess mit 8 oder 12 Hochdruckdüsen ausgestattet. So kann abgestimmt auf die Anforderungen die passende Leistungsvariante wirtschaftlich bereitgestellt werden.

Gleichmäßige Befeuchtung

Die ML Princess besteht aus einem Hochdruckdüsen-Ring und einem eingebauten Ventilator. Dieser verteilt die Feuchtigkeit so im Raum, dass eine gleichmäßige Luftfeuchte garantiert wird.



MLP Solo

Individuell zu positionieren

Das Hochdruck-Luftbefeuchtungssystem ML Solo bietet Lösungen insbesondere für schwierige Raumsituationen, z. B. niedrige Decken oder verwinkelte Räume.

Flexibel anpassbar

Die ML Solo 1 und 2 können sowohl an Decken als auch an Wänden angebracht und so individuell auf die Räumlichkeiten zugeschnitten werden.

Gezielte Befeuchtung

Die ML Solo verfügt über flexibel einstellbare Halterungen, die eine gezielte Ausrichtung des Gerätes ermöglichen. Wasser wird mit großer Präzision und hohem Druck in den Raum abgegeben. Durch das optimale Lüfterdesign wird der Befeuchtungsnebel gezielt in den Raum getragen und sofort von der Umgebung aufgenommen.



ML Flex System

Direkte Luftbefeuchtung in Zonen

ML Flex besticht durch seine einfache Installation und niedrigen Betriebskosten. Auch ein Einsatz in explosionsgeschützten Räumen ist möglich, da an den Verneblern keine elektronischen Einheiten verbaut sind und so keine Wärme oder Funken entstehen können.

Unbegrenzte Kombinationsmöglichkeiten

Die Anwendungsmöglichkeiten des ML Flex Systems sind vielseitig und werden auf die individuellen Gegebenheiten vor Ort angepasst. Es kann sowohl an der Wand als auch an Decken angebracht werden. Durch die Konstruktion der Hochdruckdüsen als T-Stück, können sie individuell justiert und so der Sprühwinkel eingestellt werden. Die Befeuchtungsmenge ist uneingeschränkt erweiterbar.

Technische Details

MLP RO

	MLP RO 100	MLP RO 300	MLP RO 500	MLP RO 800
Befeuchtungsleistung (l/h)* bei 50 Hz	100	275	440	750
Maße (H x B x T)	860 x 700 x 1600			
Gewicht (kg)	125	130	240	270
Bei 50 Hz	220 – 240 V 380 – 415 V3			
– Leistung Pumpe (kW)	0,50	0,75	1,50	2,20
– Leistung RO (kW)	0,37	0,75	0,70	1,57

* für Trinkwasser

ML Princess

	ML Princess 2	ML Princess 3
Befeuchtungsleistung (l/h)	12 - 36	18 - 54
Anzahl Düsen	8	12
Betriebsdruck	35 – 70 bar	35 – 70 bar
Betriebsspannung	200 – 240 VAC	200 – 240 VAC
Leistungsaufnahme (W)	75	120
Gewicht (kg)	6	8.8
Maße (Durchmesser / Höhe)	540 / 310 mm	660 / 330 mm

ML Solo

	ML Solo 1	ML Solo 2
Befeuchtungsleistung (l/h)	1.5 – 2.5	3 – 5
Anzahl Düsen	1	2
Betriebsdruck	50 – 70 bar	50 – 70 bar
Betriebsspannung	24 VAC, 50 – 60 Hz	24 VAC, 50 – 60 Hz
Leistungsaufnahme (W)	15/16	15/16
Gewicht (kg)	2	2
Maße (H x B x T)	180 x 150 x 170 mm	180 x 150 x 170 mm
Installation	Decke oder Wand	Decke oder Wand

ML Flex

	ML Flex
Befeuchtungsleistung (l/h)	1 – ∞
Betriebsdruck	35 – 70 bar
Min. Abstand zur Decke	200 mm
Min. Verneblungszone	1,5 m

Condair AG

Talstrasse 35-37, 8808 Pfäffikon, Suisse
Tél +41 55 416 61 11, FAX +41 55 416 62 62
ch.info@condair.com, www.condair.ch

